

## 刺繡花樣

### 帶繡 / 繩線繡

帶繡為在帶類或繩類質料的正中間刺繡。標準的導嘴能顯現出基本的帶繡。運用選購件“導嘴”，可擴充刺繡的變化性。

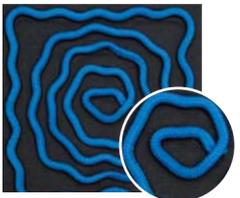
#### ●帶繡



#### ●繩線繡 (選購件)



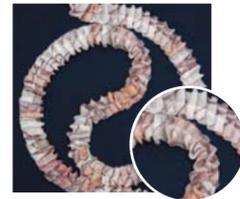
#### ●暗繡 (選購件)



#### ●立繡 (選購件)



#### ●皺摺繡1 (選購件)



#### ●皺摺繡2 (選購件)



#### ●粗毛繡 (選購件)



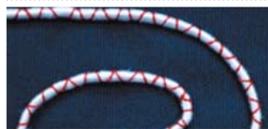
## 鋸齒繡花樣

鉅齒繡是藉由鉅齒桿左右搖擺呈現出來的刺繡手法。有6種刺繡花樣可以選擇。繩帶繡無法刺繡於有裝飾物的細薄、粗厚材質，或亮片繩索，鉅齒繡皆可此繡於這些材質。

- 原本的針跡
- 自動產生的針跡

#### ●鋸齒繡花樣4

對原有的針跡，鉅齒桿每針進行左右擺動。



#### ●鋸齒繡花樣6

在原本數據的針跡追加2針。



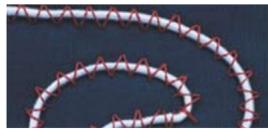
#### ●鋸齒繡花樣8

在原本數據的針跡追加1針。



#### ●鋸齒繡花樣5

鉅齒桿左右擺動進行原本的針跡時，在反方向追加1針。可刺繡於較厚的刺繡材質。



#### ●鋸齒繡花樣7

在原本數據的針跡追加1針，鉅齒桿左右擺動進行原本針跡的反方向追加1針。可刺繡於較厚的材質。



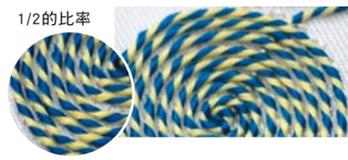
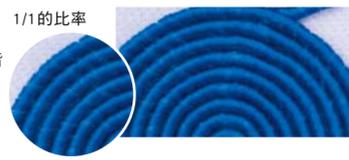
#### ●鋸齒繡花樣9

在原本數據的奇數針跡追加1針。刺繡材質會顯現出奇數針跡。



## 捲繡

三種材質：繡線、線芯和捲線。捲繡機頭會捲線線芯。捲繡的間距比率，能進行為4階段的設定。(1/1, 1/2, 1/3, 1/4)

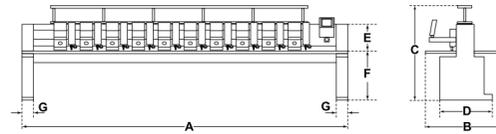


## TLMX 混合繡系列 / 混合型三種機頭

| 機種         | 針數 | 針頭對數 | 盤帶繡機頭 | 平繡機頭 | 針間距 (mm) | 刺繡範圍(mm)          |       | A      | B     | C     | D     | E   | F   | G   |
|------------|----|------|-------|------|----------|-------------------|-------|--------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
|            |    |      |       |      |          | (縱×橫)             | 連續刺繡  |        |       |       |       |     |     |     |
| TLMX-912   | 9  | 12   | 12    | 12   | 550      | 1,200 x 550 (230) | 6,600 | 8,645  | 2,840 | 1,630 |       | 430 |     |     |
| TLMX-915   | 9  | 15   | 15    | 15   | 550      | 850 x 550 (230)   | 8,250 | 10,295 | 2,140 | 1,730 |       | 530 |     |     |
| TLMX-1202  | 12 | 2    | 2     | 2    | 645      | 1,000 x 645 (290) | 1,290 | 3,545  | 2,440 | 1,630 |       | 430 |     |     |
| TLMX-1208  | 12 | 8    | 8     | 8    | 645      | 1,000 x 645 (290) | 5,160 | 7,415  | 2,440 | 1,630 |       | 430 |     |     |
| TLMX-1209  | 12 | 9    | 9     | 9    | 645      | 1,000 x 645 (290) | 5,805 | 8,060  | 2,440 | 1,630 | 1,300 | 430 | 833 | 200 |
| TLMX-1210  | 12 | 10   | 10    | 10   | 645      | 1,000 x 645 (290) | 6,450 | 8,705  | 2,440 | 1,630 |       | 430 |     |     |
| TLMX-T0610 | 6  | 10   | 10x2  | 10   | 655      | 1,200 x 655 (390) | 6,550 | 9,115  | 2,840 | 1,730 |       | 530 |     |     |
| TLMX-T0908 | 9  | 8    | 8x2   | 8    | 745      | 1,200 x 745 (425) | 5,960 | 8,570  | 2,840 | 1,630 |       | 430 |     |     |
| TLMX-T1204 | 12 | 4    | 4x2   | 4    | 840      | 1,200 x 840(485)  | 3,360 | 6,210  | 2,840 | 1,630 |       | 430 |     |     |

表示機種

TLMX-12 10 10 記號中的內容: a-機種名稱  
a b c b-針數  
c-頭數



| 選購件(出廠前選購件) | 自動加油裝置、大型旋梭、自動換框裝置(AFC)、高速亮片繡裝置(多色機頭)                          |      |     |              |
|-------------|--|------|-----|--------------|
|             | 選購件  |      |     |              |
| 平繡機頭        | 高速繩繡裝置、雕孔裝置、扁金線裝置  |      |     |              |
| 盤帶繡機頭       | 特殊導嘴裝置(繩線繡、暗繡、立繡、皺摺繡、粗毛繡)                                      |      |     |              |
| 創新          | 平繡機頭盤  | 帶繡機頭 |     |              |
|             | 平繡   | 帶繡   | 鋸齒繡 | 捲繡           |
| 針跡長度        | 0.1mm-12.7mm   |      |     | 最高速每分鐘1,000轉 |
| 耗電量         | 2.1kw  |      |     | 最高速每分鐘500轉   |
| 電 源         | 三相 200-240V 50/60HZ, 可藉由變壓器轉換為380-440V 50/60HZ                 |      |     |              |
| 馬 達         | 感應馬達x1(主軸)、脈衝馬達x2(框驅動)、脈衝馬達x2(多色機頭)、脈衝馬達x4(盤帶繡機頭)、脈衝馬達x1(換色裝置) |      |     |              |

\*特殊訂購機種，Y軸可接受更改為680、1,000、1,200、1,500mm。  
\*本公司有權按照需求更改規格，而不另行通知。轉運會因機種、框架類型、和應用環境，而有所不同。  
\*刺繡範圍會因生產產品類型和應用環境，而有所不同。  
\*未經過本公司，所有登載於此目錄之註冊商標和設計皆不可擅自取用。

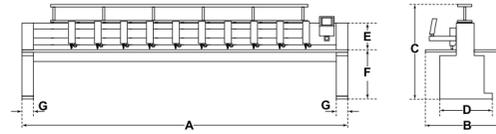
## TLMX 100 / T00 系列

| 機種       | 針數 | 盤帶繡機頭 | 針間距 (mm) | 刺繡範圍(mm)  |       | A     | B     | C     | D     | E   | F   | G   |
|----------|----|-------|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
|          |    |       |          | (縱×橫)     | 連續刺繡  |       |       |       |       |     |     |     |
| TLMX-110 | 1  | 10    | 400      | 680 x 400 | 4,000 | 5,205 | 1,800 | 1,630 | 1,300 | 430 | 833 | 200 |
| TLMX-112 | 1  | 12    | 345      | 680 x 345 | 4,140 | 5,295 | 1,800 | 1,630 |       |     |     |     |

表示機種

TLMX-11 0 10 記號中的內容: a-機種名稱 b-針數 c-頭數  
a b c

TLMX-T 09 記號中的內容: a-機種名稱 b-頭數  
a b



| 選購件(出廠前選購件) | 自動加油裝置、大型旋梭、自動換框裝置(AFC)                        |     |    |
|-------------|--|-----|----|
|             | 選購件  |     |    |
| 輕觸型遙控器      | 特殊導嘴裝置(繩線繡、暗繡、立繡、皺摺繡、粗毛繡)                      |     |    |
|             | 帶繡   | 鋸齒繡 | 捲繡 |
| 針跡長度        | 0.1mm-12.7mm                                   |     |    |
| 耗電量         | 1.9kw  |     |    |
| 電 源         | 三相 200-240V 50/60HZ, 可藉由變壓器轉換為380-440V 50/60HZ |     |    |
| 馬 達         | 感應馬達x1(主軸)、脈衝馬達x2(框驅動)、脈衝馬達x4(盤帶繡機頭)           |     |    |

\*本公司有權按照需求更改規格，而不另行通知。轉運會因機種、框架類型、和應用環境，而有所不同。  
\*刺繡範圍會因生產產品類型和應用環境，而有所不同。  
\*未經過本公司，所有登載於此目錄之註冊商標和設計皆不可擅自取用。

台灣總代理  
**長元有限公司**  
台北公司: 新北市永和區成功路一段82號11樓之5  
TEL: (02) 2232-0739 FAX: (02) 2920-9724  
台中公司: 台中市西區忠明南路369號7樓之1  
TEL: (04) 2376-1614 FAX: (04) 2376-1625  
台南公司: 台南市北區文賢路365巷20號1樓  
TEL: (06) 250-0772 FAX: (06) 250-2023  
http://www.tajima.com.tw

銷售公司: 田島工業株式會社  
日本名古屋白鰐三丁目19番22號 郵政編號: 461-0011  
電話: (052) 932-3444-3445 傳真: (052) 932-2457  
網頁: http://www.tajima.com  
製造商: 東海工業縫紉機株式會社  
日本愛知縣春日井市牛山町1800番地 郵政編號: 486-0901  
電話: (0568) 33-1161 傳真: (0568) 33-1191

## TLMX 系列 Lock-stitch chenille Taping & Coiling embroidery machine

### 選購件

#### ●自動換框裝置(AFC)

自動換框裝置適用於連續刺繡整批布。採用了新的布料壓緊裝置(專利申請中)，即使是細薄的布料，也能進行固定。補正布料彎曲運走裝置和橫向鬆緊裝置提高了整批布繡的素質和完美性。



#### ●亮片IV裝置

適用直徑2-22mm的亮片。小亮片到大亮片、變形亮片如偏心亮片、大尺寸亮片、形狀特殊或材質較軟均可適用，可以隨著設計、用途不同多加利用。

#### ●亮片III雙型裝置 (專利申請中)

亮片繡III裝置最多可以在每個機頭上 混合刺繡4種不同大小、形狀、顏色的亮片。左右兩邊，每邊有兩種亮片高速輪流交換刺繡。新一代亮片裝置，可以有更多不同花樣的選擇，改善生產效益。



#### ●鋸齒繡裝置

加裝在平繡機頭，可使用一般刺繡的細繩刺繡。

#### ●自動加油裝置

適量，自動地向機器的機頭和旋梭部位加油，有助於提高生產效率，減少人力上的維修保養。

#### ●高速繩繡裝置 (KB-2M)

可選擇各式各樣的繩帶在高速度下進行刺繡。更換附加裝置，可以轉換成毛巾繡。簡易地調整高度，可變化針跡數量，而且擁有更多元的刺繡花樣。

#### ●雕孔裝置

特製的刀片在布料上雕孔，此裝置再覆蓋雕出的孔。孔的大小可依需求而調整。孔的形狀可在打版中製作出來。

#### ●輕觸型遙控器 <專利>

輕觸型遙控器合併操控框架移動功能。輕觸型遙控器獨立於操作版之外，當操作員接近針時，可藉由輕觸型遙控器移動框架。

#### ●特殊導嘴配件

使用不同的導嘴，讓刺繡更多采多姿。更容易表現出獨特的刺繡手法。

\*標準型的導嘴為一般所使用。



多頭式刺繡機綜合製造商

# TLMX 系列

Lock-stitch chenille  
Taping & Coiling embroidery machine

結合各種創新的機器，製造出更多樣的變化



## TLMX 系列 Lock-stitch chenille Taping & Coiling embroidery machine

豐富的刺繡材料穩定地展現出無數的科技藝術  
在高速度下呈現出平穩的刺繡

### 盤帶繡機頭

盤帶繡機頭的核心配有精確的M軸驅動，和精密的管腳操作。  
在結合先進的高科技下，平穩的刺繡創造出更有附加價值的產品。

### 附加小型裝置

附加裝置有帶繡、捲繡、和鋸齒繡。只要使用螺絲即可方便替換裝置。  
一旦完成調整，就不需要再重新調整。提昇工作上的高效能。

### ■ 高速度運轉，每分鐘可達1,000轉

帶繡和鋸齒繡，最高速每分鐘1,000轉。捲繡，最高速每分鐘500轉。  
高速度運轉大大提昇了生產力。

### ■ M軸驅動自由控制系統，每頭能夠獨自調整

使用斷線指示開關控制移動核心。這個系統可以使每個機頭獨自操作刺繡動作，  
如：交換核心動作或是機器調整。

### ■ M軸驅動方向指引方向，穩固針跡

為了避免刺繡起點發生錯誤，這個功能可以在材料上刺繡後，暫時停止核心和導嘴  
的刺繡行進方向。

### ■ 鋸齒繡振幅協助裝置 <專利申請中>

能在操作面板上設定鋸齒繡鋸齒滑動振幅(6~16mm)，在與刺繡材質最合適的滑動  
振幅內完美的刺繡。  
此外，鋸齒繡裝置使用的振幅擴大，裝置本身左右向最大的振幅各達30度，因而即  
使是刺繡在較厚的材質，也可安穩的刺繡。

### ■ 自動生成鋸齒繡資料數據 <專利>產生框架移動

依據正在使用的刺繡資料數據，這個功能可自動產生6種鋸齒繡花樣。  
可根據使用刺繡材質和刺繡設計自動選擇鋸齒繡花樣。(請參考後面的“刺繡花樣”。)

### ■ 斷線偵測裝置、加裝張力鬆緊彈簧的中間導線器使刺繡更加平穩

多色的機頭上配有斷線偵測裝置、加裝張力鬆緊彈簧的中間導線器。

### ■ 雙核心附加裝置 擴展設計的編排

兩個核心裝在盤帶繡機頭。在沒有換核心的狀況下，可以進行帶繡和鋸齒繡。  
節省替換材料的時間並開發出刺繡花樣設計的淺力。

### ■ 自動管腳待避功能，改善工作效能

刺繡終了時，針、管腳自動上升到待避位置，核心也會回到固定位置。  
這個功能使刺繡作業更容易進行，如：換框作業等等。

### ■ 調整管腳行程 <專利>

調整管腳行程可在刺繡材料上變化出更多花樣。在操作面板上可以根據刺繡材  
質設定管腳行程。從下死點計算起，管腳行程調整範圍最達8mm。也可以任意  
調整下死點的高度，最高可調高至3mm。



### 平繡機頭

平繡機頭將科技藝術發揮到淋漓盡致

### ■ 採用球型螺桿驅動系統，減少操作換色裝置時間

在工業機械中，廣泛被採用於控制精密位置的“球型螺桿驅動系統”，引用於換色驅動系統。  
從第一針到第九針的換色所需的時間，減少到只需花3到1.1秒的時間，巨幅地改善了平繡的生產效能。

### ■ 斷線偵測裝置避免生產上的錯誤

感應器可以隨時隨地偵測線的移動狀態。假設上線或是底線發生斷線狀況，偵測系統可以立即感應，並停  
止刺繡，以避產品有斷線情況發生。視刺繡狀況而定，可在操作面板上調整感應器的感應度。

### ■ 中間導線器和張力鬆緊彈簧可以使上線和底線更平穩

在高速度運轉下，可調整張力鬆緊彈簧上下位置，使上線和底線運作更平穩順暢，改善線的張力。  
由於額外精密的針跡(小於或等於2mm)、針頭、和不彎曲的繡線...等等，和之前規格比較，斷線機率減少  
30%-50%。

### ■ 螺旋管、天平桿保護裝置 <專利>使工作環境更加安全

螺旋管位於上線道和斷線指示燈底座中間，以避免外在環境的風或是空調...等等干擾，  
使繡線糾結在一起。此外，獨一無二的防護蓋安裝於天平桿外，避免了在高速運轉下使  
繡線糾結在一起的情況，改善了工作環境的安全性。

### 高科技功能

讓每位客人舒適地使用

### ■ 簡易使用的彩色液晶操作面盤，追求操作的便利性

方便瀏覽的15英寸的彩色LCD液晶操作面盤，小巧的特殊按鍵讓操作更簡易。機器上  
運轉的刺繡作業，同時間可完全顯示於螢幕上。<專利>  
\*機器全長在4,330mm以下的機種採用6.5英寸的彩色LCD液晶操作面盤。

### ■ 休眠功能，以節省更多資源

一般個人電腦上的節約功能已經運用到操作面盤上。持續按著按鍵設定成“待命”  
狀態，重新按下按鍵就解除此功能。在沒有關掉主電源情況下，可以節省不必要浪  
費的電源。

### ■ 穩固地輸入/輸出刺繡花樣

可以使用USB記憶裝置輸入和輸出刺繡花樣。  
\*可使用市場上一般的USB隨身碟。

### ■ Tajima binary format 支援“記憶狀態”功能

機器可以登記花樣起點位置和刺繡狀況，登記的資料可以和刺繡花一起輸出到USB記憶  
裝置或其他工具。資料容易調出，再次使用，再次生產。Tajima binary data format(TBF)  
可以創造出更多繁複的花樣。

### ■ 區域網路支援網路作業

區域網路端口使網路作業更加簡易。

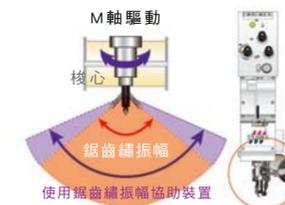
### ■ 桌板偏移點開關 <專利申請中>

這個特別的開關裝置在大型刺繡機器桌板底下，可以導正框架運作中任何的不當移位。



螺旋管

天平桿保護裝置



斷線偵測裝置

加裝張力鬆緊彈簧的中間導線器

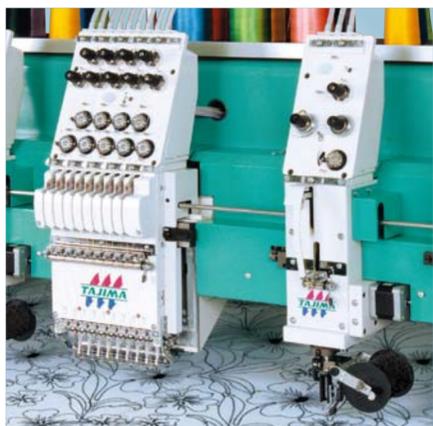


W-Bobbin attachment



### TLMX 混合繡系列

混合機系列，成對結合盤帶刺繡機頭和平繡機頭。  
為追求多功能與高實用性的高性能機種。



### TLMX混合型三種機頭

混合三種機頭，兩個盤帶繡機頭、一個平繡機頭。  
讓刺繡更多樣化，最多可使用4種材料。



### 100系列是專門用盤帶 繡機頭刺繡的機器。

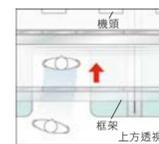
T100系列擁有2個(成對)盤帶繡機頭。

### 特徵

- 多采多姿的刺繡，可使用繩類或是帶類的刺繡材料。
- 藉由操作面盤可輕易選擇廣泛的刺繡樣式。
- 高品質的盤帶刺繡，最高速每分鐘可達1,000轉



USB記憶裝置



上方透視圖