

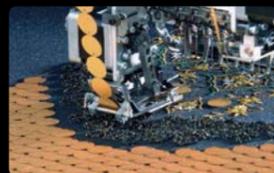
機種	針數	頭數	針間距 (W=隔頭)	每頭的刺繡範圍 (縱×橫 mm)		刺繡面積 (連續刺繡)			A	B	C
				常規	帽框	成品框	圓筒框 (扣式/夾式)	長(mm)			
TMAR-K0902C	9	2	500	450×500	75×360	帽框(小)	439×419	170×60 (100/75×140)	2,260	1,355	1,760
TMAR-K1202C	12	2	500	450×500			439×419		2,260	1,355	1,760
TMAR-K1502C	15	2	500	450×500			439×419		2,260	1,355	1,760
TMAR-K0904C	9	4	360	450×360			439×279		2,560	1,355	1,760
TMAR-K1204C	12	4	360	450×360			439×279		2,560	1,355	1,760
TMAR-K1504C	15	4	360	450×360			439×279		2,560	1,355	1,760
TMAR-K0904C	9	4	500	450×500			439×419		3,260	1,355	1,770
TMAR-K1204C	12	4	500	450×500			439×419		3,260	1,355	1,770
TMAR-K1504C	15	4	500	450×500			439×419		3,260	1,355	1,770
TMAR-K0906C	9	6	360	450×360			439×279		3,280	1,355	1,770
TMAR-K1206C	12	6	360	450×360			439×279		3,280	1,355	1,770
TMAR-K1506C	15	6	360	450×360			439×279		3,280	1,355	1,770
TMAR-K0906C	9	6	500	450×500			439×419		4,260	1,355	1,770
TMAR-K1206C	12	6	500	450×500			439×419		4,260	1,355	1,770
TMAR-K1506C	15	6	500	450×500			439×419		4,260	1,355	1,770
TMAR-K0908C	9	8	360	450×360			439×279		4,000	1,355	1,770
TMAR-K1208C	12	8	360	450×360			439×279		4,000	1,355	1,770
TMAR-K1508C	15	8	360	450×360			439×279		4,000	1,355	1,770
TMAR-K0908C	9	8	500	450×500			439×419		5,260	1,355	1,790
TMAR-K1208C	12	8	500	450×500			439×419		5,260	1,355	1,790
TMAR-K1508C	15	8	500	450×500	439×419	5,260	1,355	1,790			

- (出廠前)選購件** 自動加油裝置、亮片IV型裝置、亮片III型裝置(可雙邊)、紅光定位裝置
- 選購件** 總繡裝置、雕孔繡裝置(不適用於帽框)、安全感應裝置、LED照明裝置
- 選購框** 連繡框、帽框、圓筒框

- 轉數** 最高轉速每分鐘1100轉
- 電源** 三相：200-240V, 350/380/400/415/440V
單相：100-120V, 200-240V
- 耗電量** 320W(570VA)-580W(910VA)

※根據不同的刺繡產品及使用狀況，實際刺繡範圍的尺寸可能略有差異
 ※本公司有權因技術改良更改產品規格，恕不另行通知
 ※如擅自使用本公司商品的商標或圖案，本公司有權採取法律行動

出廠前選購件



亮片裝置 IV型

在設計上，可依據您的需求提供廣大範圍的亮片，從小尺寸0.2cm到大尺寸2.2cm、各式亮片或偏芯亮片均可使用



亮片裝置 III型 [雙邊型] <已申請專利>

以往不可能呈現廣泛、多樣化的亮片刺繡花樣，現在可以達成此效果。

● TMAR-KC 系列型錄 [橋臂式]

TMAR-KC

系列 多頭型電腦刺繡機



田島技術再進化，終極型態誕生

最高品質實質化精確度

台灣總代理

萇元有限公司

台北公司: 新北市永和區成功路一段82號11樓之5
 TEL: (02) 2232-0739 FAX: (02) 2920-9724
 台中公司: 台中市西區忠明南路369號7樓之1
 TEL: (04) 2376-1614 FAX: (04) 2376-1625
 台南公司: 台南市北區文賢路365巷20號1樓
 TEL: (06) 250-0772 FAX: (06) 250-2023
<http://www.tajima.com.tw>

銷售公司: 田島工業株式會社
 日本名古屋市東區白壁三丁目19番22號 郵政編號: 461-0011
 電話: (052) 932-3444-3445 傳真: (052) 932-2457
 網頁: <http://www.tajima.com>

製造商: 東海工業縫紉機株式會社
 日本愛知縣春日井市牛山町1800番地 郵政編號: 486-0901
 電話: (0568) 33-1161 傳真: (0568) 33-1191



多頭式電腦刺繡機

TMAR-KC

系列



田島技術再進化，終極型態誕生

貫徹田島技術上一如既往的高生產效率、高品質、傑出的耐久性及性能。

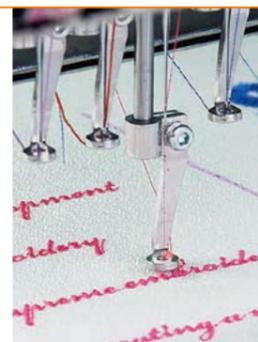
田島在此推出最新系列 橋臂式TMAR-KC。

特點

匠心獨具的繡花細節

※下死點可從操作面板(每單位0.1毫米)或感應器上的開關做調整。

最新研發的數位控制壓腳，可依照產品所需，從軟體設定調整每一針棒壓腳的高度。
此新型的壓腳在繡花時，可提高60%與布面接觸的時間，並穩穩地壓住布料，大幅減少布面拉扯以及斷線的情況發生。不論在薄紗、棉紗、絲綢、皮革或鋪棉布上刺繡，新型壓腳都能更有效地幫助您創造更完美的刺繡。



產品的附加價值

※欲使用粗線進行刺繡時可更換 DB K5-Z3 (TAJIMA獨家針型) #16以上的針。
※粗線的部分裝置是另行選購的。

為維護穩定的品質，且因應各種不同性質的線、布料、花樣來調整線張力是很重要的。全新設計的中線道裝置<專利申請中>跟以往相比節省近一半的穿線時間，將更有助於您的操作。
中線道的獨立式張力彈簧可依照各種粗細的線種及繡花方式個別調整；當您同時繡製不同粗細的線種時使用可拆裝式的粗線裝置※，可使粗線繡更容易完成。

特點



輕鬆保養

在此向您介紹更耐用的新型曲軸裝置。機頭在裝載後，機件所需潤滑的頻率將降低1/20(6個月一次)，保養將變得更簡單。



警示燈訊

舉例來說，當操作終止後進行貼布過程和手動移框時，會亮起藍色偏移點燈訊※；而當任一機頭感應到異常狀況，出現問題的那一頭的會亮起黃色異常燈訊。



※需預先在操作面盤內設定

● 偏移點燈訊

● 異常燈訊

觸控面板

此款觸控顯示面板更容易操作，清晰的圖像顯示以及儲存容量也提升至4千萬針或650個繡花樣式。



強化繡花框

※連續框可另行選購

此次針對連續框裝置進行強化，不論在進行高速、高密度、縮小字體的刺繡皆可達到更高的品質。

